



17.0 - DEPALLETTIZZATORE

DEPALLETTIZZATORE SACCHI

- Linea completamente automatica di depallettizzazione e svuotamento sacchi.

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO LINEA COMPLETA

- Nastro trasportatore motorizzato a rulli in cui vengono posizionati i pallet di sacchi
- Depallettizzatore ad assi cartesiani, che preleva i sacchi con apposita testa di presa ad artigli retrattili
- Magazzino automatico accumulatore pallet vuoti
- Posizionamento del sacco su tramoggia dotata di coltello per tagliare e svuotare il sacco
- Trasporto pneumatico del materiale tramite valvola stellare e gruppo spintore che andrà a depositare il materiale dove richiesto
- Tramoggia compattatrice a coclea che comprime e raccoglie i sacchi appena tagliati e svuotati
- Impianto elettrico a norme CE
- Controllo totale con PLC

OPZIONI ED ACCESSORI

- Nastro trasportatore ingresso pallet pieni dalla lunghezza desiderata in funzione al lay out degli spazi disponibili in modo di avere un accumulo pallet da depallettizzare conforme al fabbisogno delle macchine di produzione
- Svuota sacconi BIG BAGS con relativo trasporto pneumatico
- Griglia magnetica
- Trasporti a silos di stoccaggio già esistenti
- Silos di stoccaggio per ambienti interni ed esterni
- Unità filtranti e depurazione polveri e fumi
- Linea completamente automatica in grado di sostituire totalmente i silos di stoccaggio di grandi dimensioni con automazione totale del processo produttivo





17.0 - DEPALLETTIZZATORE

VANTAGGI

- Sistema flessibile e modulare
- Acquisto delle materie prime nei periodi del mercato più favorevoli con la possibilità di stoccare il materiale in pallet sigillati anche su piazzali esterni
- Scorta di magazzino in sacchi su pallet
- Investimento più contenuto rispetto ai classici silos di stoccaggio
- Possibilità di collegamento ai silos e trasporti esistenti

